



# GIEßHARZ FÜR DAS VAKUUMTIEFZIEHVERFAHREN



ALWA  
Technische Produkte für Kunststoffverarbeitung  
Modell- und Formbau GmbH

Röntgenstr. 1  
48599 Gronau  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 25 62 - 9 81 57  
Fax: +49 (0) 25 62 - 9 81 59

E-Mail: [info@alwa.de](mailto:info@alwa.de)  
[www.alwa.de](http://www.alwa.de)

ALWA MOULD D  
(patentiert)



**ALWA MOULD D** besteht aus zwei Acrylharzkomponenten und einem Füllstoff. Die schnelle Aushärtung des Materials ermöglicht die Herstellung von hochwertigen Formen an nur einem Tag. **ALWA MOULD D** zeichnet sich durch folgende Vorteile aus:

- Schnelle Aushärtung in ca. 50 Min.
- Gute Gießfähigkeit
- Guss ohne Lufteinschlüsse
- Gute mechanische Nachbearbeitung
- Kein Nachtempern
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Geringer linearer Schwund
- Feinste Abformgenauigkeit
- Problemloses Vergießen kleiner und großer Mengen (<1 kg - 2500 kg)



Eigenschaft	Norm	Value	Unit
Temperaturbeständigkeit	DIN 53462 / ISO 75	~ 135	°C
Kurzzeitbelastung		~ 180	°C
Topfzeit		~ 17 - 20	Min.
Reaktionstemperatur		120 - 130	°C
Härte		~ ±D86	Shore D
Druckfestigkeit bei RT 20 °C / 100 °C		8 - 9 / 7 -8	KN / cm <sup>2</sup>
Schlagzähigkeit	DIN 53453	3400 (3,5)	J / n (kJ / m <sup>2</sup> )
Viskosität der Mischung		~ 7000	mPa s
Spezifische Dichte		1,7	kg/l
Wärmeleitfähigkeit	DIN 1341	~ 1 (~ 0,86)	W/mk (Kcal / hm °C)
Linearer Schwund nach Aushärtung (Prüfkörper 500 mm x 100 mm x 25 mm)		~ ±0,1	%
Vicat-Erweichungstemperatur	DIN 53460	180	°C
Lagerstabilität bei 16 °C bis 22 °C		~ 18	Monate
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53572	10 - 6 / °C 45	