



# Hinterfüllmasse für **RTM** **Druckinjektionen** und **Schaumformen**



ALWA  
Technische Produkte für Kunststoffverarbeitung  
Modell- und Formbau GmbH

Röntgenstr. 1  
48599 Gronau  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 25 62 - 9 81 57  
Fax: +49 (0) 25 62 - 9 81 59

E-Mail: [info@alwa.de](mailto:info@alwa.de)  
[www.alwa.de](http://www.alwa.de)

ALWA MOULD D  
Hinterfüllmasse  
(patentiert)

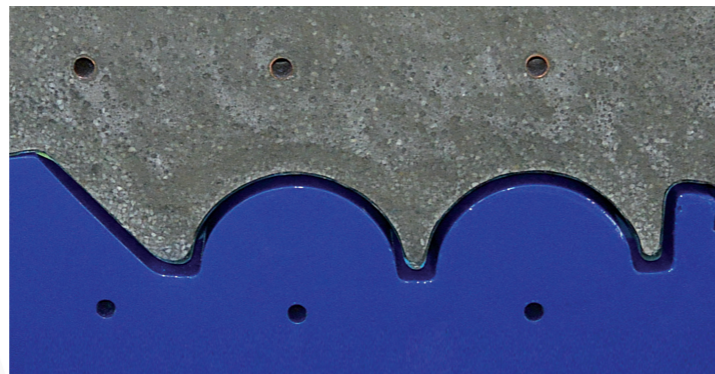
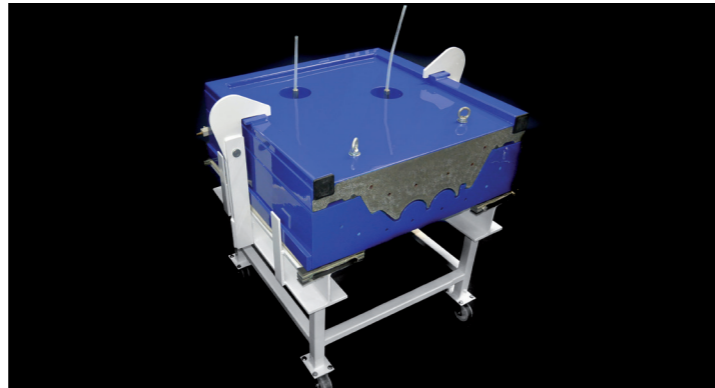
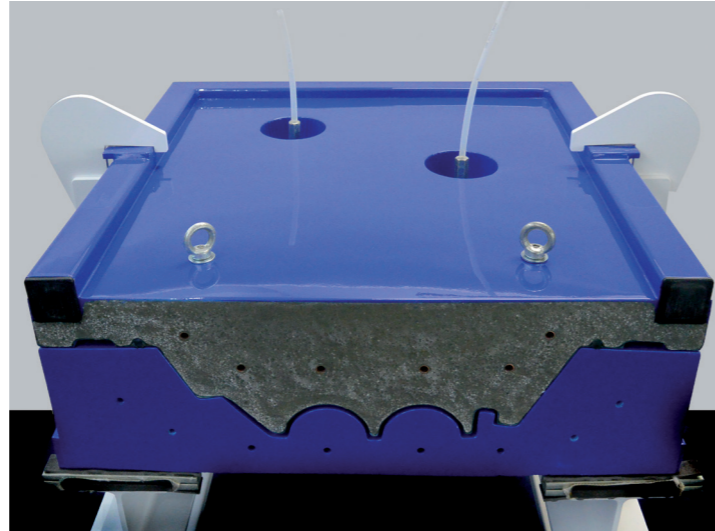


Unsere Hinterfüllmasse für kompakte Formen eignet sich für RTM Druckinjektionen, Schaumformen usw.

**Vorteile:**

- Große Volumen von mehr als 2500 kg können in weniger als 45 Min. vergossen werden
- Gute Gießfähigkeit
- Kaum messbarer Schwund
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Entformung nach ca. 90 Min. (nach Zugabe der letzten Hinterfüllmasse)
- Chemische Haftung zu Polyester- oder Vinylester-Gelcoat
- Sofort nach Erkalten der ersten Formhälfte, kann die zweite Formhälfte vorbereitet werden
- Kupferrohre halten die Formoberfläche auf nahezu gleicher Temperatur
- Nachtempern nicht erforderlich

**ALWA MOULD D** Hinterfüllmassen stellen das schnellste System auf dem Markt dar.



**Raumgewicht**

Mineralhinterfüllung		Aluminiumhinterfüllung	
Raumgewicht	2,0 kg/l	Raumgewicht	2,2 kg/l

**Technische Daten der Hinterfüllmassen bei RT:**

Mineral- und Aluminiumhinterfüllung	
Viskosität	> 10000 cps
Linearer Schwund	< 0,1 %
Temperaturbeständigkeit ohne Nachtempern	ca. 100 °C
Temperaturbeständigkeit mit Nachtempern	ca. 135 °C
Reaktionstemperatur	ca. 50 °C – 70 °C
Topfzeit der Hinterfüllmasse bei 21 °C	ca. 45 Min.